

L'Associazione "ARCI Sardegna" indice un bando per la partecipazione al Progetto

### **"Promemoria Auschwitz Sardegna 2017"**

Il Progetto, da realizzarsi in collaborazione con i Comuni sottoelencati, è gestito dall'Associazione ARCI Sardegna in cooperazione con l'Associazione "Deina".

#### ***COS'E'***

**Promemoria Auschwitz** è un progetto di educazione alla cittadinanza europea pensato per accompagnare le giovani generazioni alla scoperta e alla comprensione della complessità del mondo che ci circonda a partire dal passato e dalle sue narrazioni, affinché possano acquisire lo spirito critico necessario a un protagonismo come cittadini nel presente.

Guardare alla storia della Seconda Guerra Mondiale, della Deportazione e della Shoah in chiave europea significa costruire la consapevolezza che i processi che ne sono alla base sono parte di un **passato comune**, così come lo sono le conseguenze sociali, politiche e culturali che quella storia ha prodotto. La costruzione di una società civile non può che fondarsi su questi presupposti, e i viaggi della memoria contribuiscono a educare una generazione di giovani europei che siano in grado di afferrare il senso profondo e complesso delle sfide del presente.

L'obiettivo generale di **Promemoria Auschwitz** è di **educare a una partecipazione che sia libera, critica e consapevole**, proponendo un percorso strutturato in grado di alimentare una relazione continua tra storia, memoria e cittadinanza.

È uno spazio in cui i partecipanti hanno l'opportunità di incontrarsi e approfondire tematiche storiche e sociali relative a quegli anni, in un periodo in cui le testimonianze dirette di quei terribili accadimenti cominciano a scomparire.

La tappa più importante e intensa del progetto è il viaggio a Cracovia. I momenti centrali sono rappresentati dalla visita al Museo Fabbrica di Oscar Schindler, la visita guidata al quartiere e all'ex ghetto ebraico di Cracovia, e quella ai campi di concentramento e sterminio di Auschwitz-Birkenau, a cui è dedicata un'intera giornata.

**Promemoria Auschwitz** si configura come un'esperienza molto forte, che coinvolge i giovani partecipanti in riflessioni profonde che si pongono l'ambizioso obiettivo di stimolare nei ragazzi una partecipazione attiva e una conoscenza che, partendo dalle

tragiche vicende storiche della seconda guerra mondiale, arrivi ad analizzare in modo critico e costruttivo il presente che li circonda.

## ***CHI***

Possono partecipare al progetto esclusivamente i giovani:

- ➡ Residenti nei Comuni di **FONNI**, **GAVOI**, **LODINE**, **OLZAI**, **ONIFERI**, **ORANI** e **SARULE**.
- ➡ Di età compresa tra i 18 e 25 anni;
- ➡ Che si impegnino a partecipare a tutte le fasi del progetto, pena l'automatica esclusione;
- ➡ Che si impegnino a contribuire con una quota di **50,00 €** che dovrà essere versata nel corso delle riunioni preparatorie antecedenti il viaggio a Cracovia.

## ***COME ADERIRE***

Gli interessati dovranno inviare l'allegato [modulo di domanda](#), compilato in ogni sua parte, **esclusivamente** all'indirizzo e-mail [dessi@arci.it](mailto:dessi@arci.it) entro e non oltre le **ore 15:00 di giovedì 12 gennaio 2017**.

## ***SELEZIONE DEI PARTECIPANTI***

I giovani di cui al punto precedente riceveranno – esclusivamente via e-mail indicata nel modulo di domanda - entro le **ore 19:00 di venerdì 13 gennaio 2017** la convocazione contenente tutte le indicazioni per la partecipazione al successivo colloquio motivazionale di selezione tenuto dagli educatori ARCI.

Saranno esclusi da Progetto coloro che:

- ➡ Non si presenteranno al colloquio di selezione;
- ➡ Non si presenteranno anche ad uno solo degli incontri formativi previsti dal Progetto, qualora selezionati.

Saranno ammessi a partecipare complessivamente al Progetto:

- ➡ n. **5** giovani residenti nel Comune di **Fonni**;
- ➡ n. **5** giovani residenti nel Comune di **Gavoi**;
- ➡ n. **2** giovani residenti nel Comune di **Lodine**;
- ➡ n. **2** giovani residenti nel Comune di **Olzai**;
- ➡ n. **2** giovani residenti nel Comune di **Oniferi**;
- ➡ n. **3** giovani residenti nel Comune di **Orani**;
- ➡ n. **2** giovani residenti nel Comune di **Sarule**.