

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
(d.p.r. 28 DICEMBRE 2000 N. 445)
**Prospetto concernente i dati relativi all'assunzione
di altre cariche**

LA II sottoscritta DANIELA FALCONI nata a NUORO il 09.10.1977, residente a Fonni (NU) _____, in qualità e di **Consigliere Comunale del Comune di Fonni** convalidato con delibera consiliare n. 19 del 01/06/2011, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

• ☐ di avere assunto nell'anno 2013 le cariche presso enti pubblici e privati ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati :

carica	soggetti pubblici/privati e sede sociale	compensi in euro

di avere ricoperto nell'anno 2013 altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati :

incarico	soggetti pubblici/privati e sede sociale	compensi in euro

Annotazioni:

DI NON AVER ASSUNTO NELL'ANNO 2013 CARICHE PRESSO ENTI
PUBBLICI E PRIVATI

Luogo e data :

FONNI 09.09.2014

Il dichiarante
Daniela Falconi

N. B.: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

INFORMAZIONI PERSONALI

Cognome e Nome	FALCONI DANIELA
Data di nascita	09.10.1977
Amministrazione di appartenenza	COMUNE DI FONNI
Carica ricoperta	Consigliere Comunale
Professione attuale	IMPRENDITORE
Numero telefonico ufficio	0484.58017
Fax ufficio	
E-mail istituzionale	

TITOLO DI STUDIO, PROFESSIONALI
ED ESPERIENZE LAVORATIVE

Titolo di studio	Scuola Media Superiore
Altri Titoli di studio e professionali	
Esperienze professionali / Occupazione	
Capacità linguistiche	
Capacità nell'uso di tecnologie	
Altro (partecipazioni a convegni, seminari, pubblicazioni, collaborazioni a riviste, ecc.. ed ogni altra informazione che ritiene significativa)	

Altre cariche presso enti pubblici e privati e relativi compensi	/
Altri eventuali incarichi con oneri a carico della	

finanza pubblica e relativi compensi		
--------------------------------------	--	--